

GUILBERT EXPRESS
Le Péripole, Lot 209-210
33 avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny
94127 Fontenay sous Bois Cedex
Tél: 0.825.800.251 - Fax: 0.825.800.238

Fiche technique produit

Soudures étain					
Créée le	11/01/2002				
Modifiée le	24/03/2020				
Indice	F				

Réf.: Multi références

Nom: Soudure Etain sans

Plomb

Images

Produit : Métaux d'apports Métier : Multiapplications

Utilisateur: Grand public / Professionnel













Caractéristiques techniques

eristiques te	ecnniques					
		Conditionné p	oar 6 en boîte carton			
Réf.	Poids (en g)	Ø fil (en mm)	Conditionnement par 6 (L x I x H en mm)	Bobineau (Ø x H en mm)	FDS	
		TOU	S USAGES			
	Assem	nblage du cuivre, la	aiton, bronze, acier, zinc e	et inox		
Bobine 96,5% étain, 3,5% argent - Flux incorporé HC3 2,4% - T° de fusion 221 °C - Très fluide						
11945	40	2	170 x 55 x 40	49 x 17	328	
11941	80	2	170 x 55 x 40	49 x 17	328	
12940	200	2	170 x 105 x 42	49 x 37	328	
5940	500	2	205 x 140 x 85	67 x 68	328	
	SPECIAL	COMPOSANTS E	LECTRIQUES / ELECTRO	NIQUES		
	As	semblage sur cuiv	re, cuivre étamé et nickel	-or		
Bobine 99,3% étain, 0,7% cuivre - Flux incorporé A11 2,2% - T° de fusion 227 °C - Très fluide						
11964	40	1	170 x 55 x 40	49 x 17	327	
11961	80	1	170 x 55 x 40	49 x 17	327	
12960	200	1	170 x 105 x 42	49 x 37	327	
		SPECIAL PLO	MBERIE - SANITAIRE			
		Assemblage	du cuivre et laiton			
Bobine 97% étain, 3% cuivre - Flux incorporé CR 2,2% - T° de fusion 310 °C - Fluide						
11894	40	2	170 x 55 x 40	49 x 17	327	
11898	80	2	170 x 55 x 40	49 x 17	327	
12890	200	2	170 x 105 x 42	49 x 37	327	
5890	500	2	205 x 140 x 85	67 x 68	327	

Accessoires

Réf.	Désignation	Conditionnement (L x H en mm)	Domaine d'application	Largeur tresse (en mm)
1840	Eau à souder	Flacon 30 cm ³ sous double coque 70 x 130	Assemblage acier	-
9042	Pierre amoniacale	Double coque 70 x 130	Décapage des pannes	-
1860	1,5 m Tresse à dessouder	70 x 130	Electronique	1,5
1850	1,5 m Tresse à dessouder	70 x 130	Radio-Electricité	3

Autres

Labellisation: NFC 90 550