

ENDUIT DE FAÇADE MONOCOUCHE FIN **BLANC CASSÉ**

IDEAL POUR

*l'imperméabilisation
et les finitions
d'aspect fin.*



**APPLICATION
DIRECTE
SUR PARPAINGS
ET BRIQUES**

**Finition
grattée**

**Finition
talochée**

FINITIONS :
grattée, rustique, talochée
en 12 à 14 mm d'épaisseur

25 kg

1 m²
ENVIRON

MURS EXTERIEURS ET INTERIEURS

Existe en Jaune Touraine, Blanc Cassé et en Couleurs

ENDUIT DE FAÇADE MONOCOUCHE FIN

Existe en plusieurs coloris

Enduit de façade d'imperméabilisation et de décoration, de granulométrie fine, teinté dans la masse, à base de liants hydrauliques.

EMPLOI

• QUALITES

- Application manuelle ou mécanique,
- hydrofugé, il assure l'imperméabilisation du mur avec une épaisseur minimale finie de 12 mm,
- décoratif, il permet de nombreuses finitions d'aspect fin : rustique, talochée, grattée et grésée, prêt à être mouillé,
- qualité constante contrôlée en usine,
- teinté dans la masse, il existe en de nombreux coloris.

• SUPPORTS ADMISSIBLES

- Murs intérieurs et extérieurs**
- Bétons banchés (DTU 23.1),
 - maçonneries de parpaings ou de briques (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces,
 - sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).

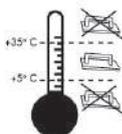
• SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (plâtre),
- peintures, Revêtement plastique épais (RPE),
- bois en direct,

- blocs de béton cellulaire,
- surfaces horizontales ou inclinées, ainsi que les soubassements.

• PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Ne jamais appliquer :
 - . sur des supports gelés ou en cours de dégel,
 - . sur des supports chauds ou en plein soleil,
 - . sur des supports trempés ou sous pluie battante, en période de grand vent.
- Température comprise entre +5°C et +35°C, pour effectuer la pose.



• RECOMMANDATIONS

Période et conditions de stockage (2003/53/CE)

- 12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur l'emballage dans les conditions suivantes : emballage non ouvert, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.
- Nettoyage des outils et des taches à l'eau, avant séchage.
- Consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité avant utilisation.



MISE EN ŒUVRE



• PREPARATION DES SUPPORTS

- Les supports doivent être propres, sains et dépoussiérés,
- humidifier les supports la veille et le jour même, lors de vent sec ou de forte chaleur.



• MELANGE

- Dans un récipient propre, verser 3,5 à 4,5 litres d'eau claire et ajouter progressivement la poudre en agitant (sac de 25 kg complet),
- le gâchage se fera de préférence avec une bétonnière ou un malaxeur de la machine à projeter de façon à obtenir un mélange homogène.
- Temps de malaxage : 3 à 5 mn.
- Temps d'utilisation de la gâchée : 40 mn environ.



• APPLICATION

Manuelle :

- A l'aide d'une truelle, projeter l'enduit sur le support et dresser à la règle,
- lors de fortes épaisseurs, il est conseillé de travailler en 2 passes successives de 7 à 8 mm, pour obtenir un bon serrage de l'enduit.

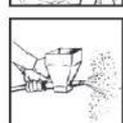


Mécanique :

- Au sablon, veillez à la constance de la pression d'étalement, 6 à 8 bars mini,
- à la machine à projeter, l'aspect du grain est donné par le choix des buses de projection (Ø 12 mm) et le réglage de l'air de propulsion (10 à 12 bars).

Épaisseurs d'application :

- 7 à 8 mm (5 mm minimum en tous points),
- sur un support assurant son imperméabilisation (béton...),
- 12 mm (10 mm minimum en tous points) sur un support n'assurant pas son imperméabilisation (parpaings...).



• FINITIONS

- Les modes opératoires ci-dessous sont données pour des supports n'assurant pas leur imperméabilisation (parpaings, briques...).
- Dans le cas contraire les épaisseurs ainsi que les préparations doivent être adaptées, notamment :



Grattée - Arrachée - Grésée :

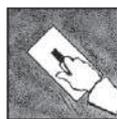
- Réaliser une couche d'environ 15 mm, la dresser à la règle,
- laisser bien tirer l'enduit de 3 à 8 heures,
- procéder au grattage à l'aide d'une taloche à pointes, par petits mouvements circulaires.
- La finition écrasée, se réalise en écrasant la tête du grain avec une taloche.
- La finition grésée, s'obtient en passant une pierre de carborundum sur un enduit gratté depuis au moins 24 à 48 heures

Rustique :

- Dresser à la règle une 1^{re} passe de 10 mm,
- serrer puis lisser immédiatement à la lisseuse inox, en veillant à ne pas faire de remontées de laitance. 1 à 24 heures après le lissage, projeter une 2^{ème} passe de 2 à 3 mm pour donner l'aspect final brut de projection.

Talochée :

- Projeter une 1^{re} passe de 6 à 8 mm d'épaisseur, puis dresser et resserrer à la règle,
- laisser durcir de 3 à 24 h,
- projeter une 2^{ème} passe de 4 à 6 mm, puis dresser à la règle et aplanir à la lisseuse,
- laisser s'affermir légèrement l'enduit, et passer sans appuyer, une taloche éponge humide, fréquemment rincée et essorée.



• CONSOMMATION

Tableau indicatif de consommation en Kg/m²

FINITIONS	Rustique Grésée	Grattée Lissée	Talochée
Maçonnerie (parpaing - brique)	16 à 22 (10 à 14 mm)	21 à 24 (13 à 15 mm)	16 à 22 (10 à 14 mm)
Béton sous enduits	10 à 16 (6 à 10 mm)	12,5 à 16 (8 à 10 mm)	8 à 12,5 (5 à 8 mm)

B



Une gamme complète de produits.

Service consommateurs
Rue de la Tour - CS 10018 - 85 150 La Mothe-Achard



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



3 535270 483521